

Герметик анаэробный
ТУ 2257-018-50686066-2008

ГЕРМИКОН®-7

Основное назначение:

Фиксация, контровка, стопорение и герметизация резьбовых и гладких (вал-втулочных) соединений из стали с гальваническими покрытиями и без них. Эффективно и надежно заменяет гровер, шплинт, контргайку и трубную «подмотку».

Герметик обеспечивает высокую прочность на резьбах М3-М12, $\leq G\frac{1}{4}$. Для нестандартной и сорванной резьбы допускается зазор $\leq 0,2$ мм. В линиях гидравлики и пневматики рабочее давление ≤ 250 атм.

Примеры применения:

Фиксация и герметизация болтов, гаек, шпилек, фитингов и труб с горячей и холодной водой.

Фиксация с высокой прочностью посадкой внатяг (прессовая посадка с полем допуска Н7/р6-Н8/у8) или с радиальным зазором $\leq 0,1$ мм: пошипников, шкивов, звездочек, штуцеров, заглушек, роторов электрических двигателей, вентиляторов, втулок, гильз цилиндров, медных и латунных трубок и др.

Типовые свойства:

Разработан для соединений, эксплуатируемых в агрессивных средах: бензин, дизтопливо, масла, тосол, вода, пар, тормозная жидкость, разбавленные растворы кислот или щелочей и др. Защищает межрезьбовое пространство от внутренней коррозии.

Отверженный герметик сохраняет свои характеристики при эксплуатации в условиях вибрации и ударных нагрузок при температурах от -60°C до +150°C (кратковременно: до +200°C). При правильном применении прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

Заменяемые аналоги по применению:

Анатерм-4, 112, Унигерм-7 (УГ-7)
Loctite® (Локтайт) 648 (601, 603, 609, 661, 675)

Наименование показателей	Нормы
1. Внешний вид и цвет	Однородная композиция зеленого или синего цвета
2. Кинематическая вязкость по Брукфильду при температуре (20,0±0,2)°C, м ² /с	(100-400)*10 ⁻⁶
3. Момент отвинчивания на образцах М10x1,5 из конструкционной стали при температуре (20,0±2)°C, Н*м а) через 1 ч б) через 3 ч в) через 24 ч	≥ 12 ≥ 18 ≥ 23
4. Предел прочности при аксиальном сдвиге через 24 ч, МПа (кгс/см ²)	≥ 15

Герметик-фиксатор ГЕРМИКОН-7 утвержден в стандарте ЦКБА 104-2011 как проектный и монтажный материал для трубопроводной арматуры, приводных устройств и задвижек с резьбой до G ¾".

Средняя стойкость отверженного герметика к воздействию агрессивных сред (% от начальной прочности)

Моторное масло 10W30 (130 °C, 1000 ч)	100%
Бензин неэтилированный А-76, тормозная жидкость ДОТ-4 (25 °C, 1000 ч)	$\geq 96\%$
Тосол А-40 (110 °C, 1000 ч)	$\geq 96\%$
Ацетон (25 °C, 1000 ч)	$\geq 91\%$

Изготовитель	ООО НПП «САТУРН», Нижегородская область, г. Дзержинск
Поставщик	(831) 210-96-60, (8313) 24-41-85 факс (8313) 24-49-93, 24-49-94 sale@anacrol.ru

Герметик анаэробный
ТУ 2257-018-50686066-2008

ГЕРМИКОН®-7

Требования безопасности

Сертификация

Обязательной сертификации не полежит.

Сертификат на хозяйственно-питьевое водоснабжение:

СГР № ВY.70.06.01.008.Е.003543.06.14 от 30.06.2014

Сертификат соответствия № РОСС RU.АГ92.Н10083 от 16.07.2014

IV

Относится к группе горючих веществ.

Класс опасности по ГОСТ 12.1.007

Пожарная безопасность

Меры предосторожности и условия труда

Работы рекомендуется проводить на свежем воздухе или в вентилируемых помещениях с использованием защитной одежды, резиновых перчаток и защитных очков.

Утилизация отходов производства

СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386. Не допускается слив герметика в канализацию и сточные воды.

Упаковка, транспортирование и хранение

Упаковка

Полимерные флаконы, масса нетто 50 г или 100г.

Транспортирование

Герметик до 1 тн в одной транспортной единице классифицируется как неопасный груз. Допускается железнодорожный, морской или воздушный транспорт в соответствии с правилами перевозок грузов. Обязательно предохранение от солнечного света. Рекомендуемая температура транспортирования до +35 °C.

Срок хранения и условия

Герметик не содержит растворителей, остается жидким в присутствии воздуха во флаконе. Гарантийный срок хранения 18 мес. в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре +(5-35)°C. Хранить в местах, недоступных детям, отдельно от пищевых продуктов.

Основные правила использования

Ветошью без ворса удалить с резьбы грязь, по-возможности, обезжирить любым растворителем, лучше - очистителем **АНАКРОЛ®-763**. Просушить. Нанести герметик:

- в соединении «вал-втулка» - замкнутым кольцом на вал на $\geq \frac{1}{4}$ ширины подшипника;
- в резьбовом соединении - кольцом на первые 2-5 ниток вворачиваемой резьбы. При высоких рабочих давлениях полностью заполнить герметиком всю вворачиваемую часть резьбы, не допуская пузырьков воздуха между витками.

Для лучшего распределения герметика в зазоре гладкие детали во время первых 2-х мин сборки «притереть» между собой, а резьбовое соединение сразу затянуть с требуемым моментом.

По окончании сборки герметик сразу начинает отверждаться в межрезьбовом зазоре, поэтому трубу или болт не подтягивать, подшипник не трогать! Опрессовку давлением $\leq 0,5$ атм. проводят через 10 мин. Ручная прочность в соединении при +(15-25)°C через 8-15 мин после сборки; 75% прочности набирается через 1-3 ч, а максимальная прочность - через 12-24 ч. Время набора прочности герметика в 2 раза сокращают предварительной обработкой резьбы активатором **АНАКРОЛ® А-1**.

Резьбовые и гладкие соединения разбирают стандартным инструментом «горячими», т. е. сразу же после прогрева места с герметиком промышленным феном (5-10 мин при +(230-250)°C). Повторная сборка: разобрать, зачистить резьбу или вал и подшипник металлической щеткой до светлого металла, нанести герметик и собрать.

Изготовитель

ООО НПП «САТУРН», Нижегородская область, г. Дзержинск

Поставщик

(831) 210-96-60, (8313) 24-41-85 факс (8313) 24-49-93, 24-49-94 sale@anacrol.ru